

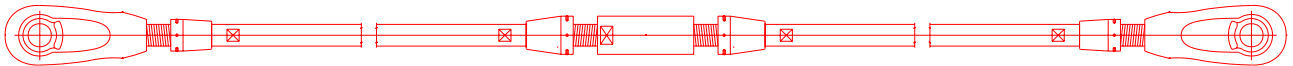
ASDO Systemet er et prefabrikkert strekkstagsystem som møter kravene fra European Technical Approval **CE ETA-04/0038**. Kunden/bruker rådes til ikke å tilpasse/endre systemet (f.eks. sveising, bøyning etc). Enhver endring av det leverte systemet kan oppheve garantien og gjøre godkjenningen ugyldig. Bare bruk av godkjente ASDO komponenter er anbefalt. For trykkstags systemer kan gaffelforbindelsene leveres separat for sammenfatning med kundens egne materialer. Vi aksepterer intet ansvar eller gir noen garantier for defekter i systemet grunnet feil lagring, handtering eller feilmontering av kunde.

1. Generelle forslag

- Forbindelses plater skal helst produseres i kvalitet S355J2G3 stål; for dimensjoneringsdetaljer se neste side
- For utendørs bruk anbefales korrosjons beskyttelse (f. eks. varmgalvanisering, maling etc)
- Montering og justering av deler skal helst gjøres når systemet er rett og uten tung last (lange lengder kan kreve midlertidige understøttelser)
- Bolter skal monteres for hånd, uten bruk av slag.
- Sett skruer for bolter skal sikres ved bruk av Loctite skruelim eller lignende.

2. Før montering

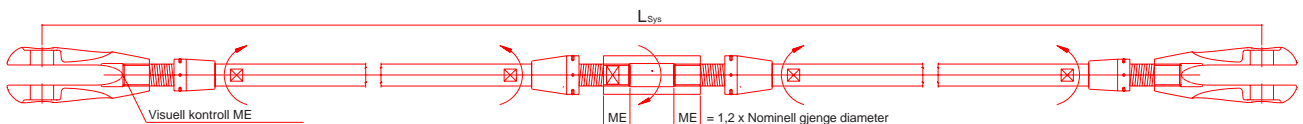
- Sjekk at systemet er i fabrikk levert forfatning (informeer oss omgående hvis du mistenker feil)
- Skru tilbake alle gjengedekkhylser
- Alle synlige gjenger smøres/oljes



2.1 Minimum innskruingslengde (ME) og systemlengde (LSys)

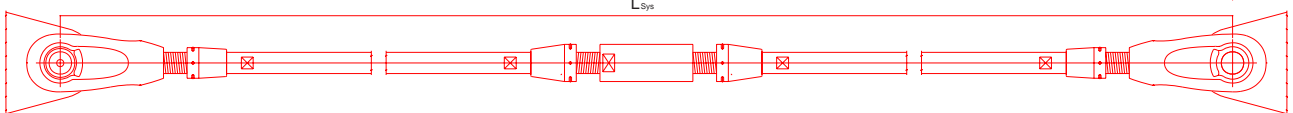
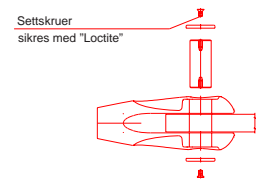
Det er veldig viktig at minimum innskruingslengde av hver del blir sjekket i forkant av installering. Hvis delene ikke har full innskruingslengde, vil systemet ikke ha full last kapasitet

- Stag/gaffelforbindelse
Gaffelforbindelsen er tilfredstillende innskrudd når stag enden er synlig i åpningen på gaffelen
- Stag/spennhylse eller skjøtehylse
Minimum innskruingslengde $ME [mm] = 1.2 \times \text{Nominell gjenge diameter}$ - f.eks. for M56 $ME = 67mm$



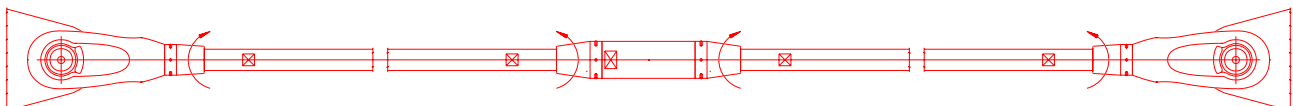
3. Under montering

- Systemlengden må understøttes under løfting (mellomliggende understøttelser kan være nødvendig ved lange lengder, f.eks. et løfteåk.)
- Monter gaffel og boltesett i en ende; settskruer sikres med "Loctite"
- Juster systemlengden med spennhylsen eller staget.
- Monter gaffel og boltesett i andre enden, settskruer sikres med "Loctite"



4. Etter montering

- Sjekk at minimum innskruingslengde er overholdt, hvis ikke, må dette rettes opp.
- Skru fast alle gjengedekkhylser med krokknøkkel
- Forsegl mellom gaffel og gjengedekkhylse eller åpning mellom stag og gjengedekkhylse med passende masse f. eks silikon



Forbindelsesplater og monteringsverktøy

Nominell gjengediameter	Forbindelses plater S355J2G3 acc. EN 10025 Tolerance class.A acc. EN 10029				Krok nøkkel DIN 1810B		Fastnøkkel				sekskantnøkkel		
	M	T1 [mm]	B1 [mm]	L2 [mm]	øD [mm]	GK [mm]	SP/MU [mm]	SW [mm]	SW [mm]	SW [mm]	øQ [mm]	M	SW [mm]
					<p style="text-align: center;">For gjengedekkhylser</p>		<p style="text-align: center;">For strekstag</p>		<p style="text-align: center;">For hylser</p>		<p style="text-align: center;">For bolte sett skruer</p>		
					Gaffel	Spennhylse / skjøtehylse	Stamme for skjærte gjenger	Stamme for rullede gjenger	Nøkkel grep	Borhull	Skruer m/innv. sekskant DIN EN ISO 10642		
											Uten borhull		
12	10	41	20	13	16-18	20-22	10	9	17			3	2
16	15	53	27	17	20-22	25-28	14	14	22			3	2
20	15	66	33	21	25-28	30-32	18	17	30			4	2,5
24	20	78	39	25	34-36	34-36	22	21	36			4	2,5
27	20	88	44	28	40-42	40-42	25	22	41			5	3
30	25	100	50	32	40-42	45-50	27	25	45			5	3
36	30	119	59	38	52-55	52-55	34	32	50			6	4
42	35	138	69	44	58-62	58-62	36	36	60			6	4
45	35	147	73	47	68-75	68-75	41	36	65			6	4
48	40	156	78	50	68-75	80-90	41	41	65			8	5
52	40	169	84	54	68-75	80-90	46	41	75			8	5
56	45	181	91	58	80-90	80-9	50	46	85			8	5
60	50	194	97	62	80-90	95-10	55	50	90			10	6
64	55	206	103	66	80-90	95-10	60	55	95			10	6
68	55	219	109	70	95-100	110-115	60	60	100			10	6
72	60	231	115	74	110-115	110-115	65	65	105			12	8
76	65	244	122	78	110-115	120-130	70	65	110			12	8
80	70	256	128	82	110-115	120-130	75	70	120			12	8
85	75	272	136	87	120-130	135-145	80	75	125			16	10
90	80	287	144	92	120-130	135-145	85	80	130			16	10
95	85	303	151	97	135-145	155-165	90	85	140			16	10
100	90	319	159	102	135-145	155-165	95	90	145			20	12
105	90	337	169	108	155-165	155-165	100	95		25		20	12
110	95	353	176	113	155-165	180-195	105	100		25		20	12
115	100	369	184	118	155-165	180-195	110	105		25		20	12
120	110	384	192	123	180-195	180-195	115	110		25		20	12
130	120	415	208	133	180-195	205-220	125	120		25		20	12
140	130	447	223	143	205-220	230-245	135	130		25		20	12
150	140	478	239	153	205-220	230-245	145	140		25		20	12
160	150	509	254	163	230-245	260-270	155	150		25		24	14