

## Armeringskoblinger

Armeringskoblinger for mekanisk skjøting av armering. Armeringskoblingene oppfyller kravet i Statens vegvesens håndbok R762 om minimum 30 % høyere bruddkapasitet i hylsen enn kamstålets nominelle flytkapasitet ( $1,3 \times ReH$ ).

På hankobling TSE er enden stuket og rullgjenget. For PSA- og PSE-koblinger er hylsen dimensjonert med høyere kapasitet enn kamstålet. Kamstålet er derfor dimensjonerende for alle koblingstyper (se tabell).

Forklaring på betegnelser i artikkelnavn:

**PSA** = Hunkoblinger med gjengehylse påklemt

**TSE** = Hankoblinger med stuket og rullgjenget ende

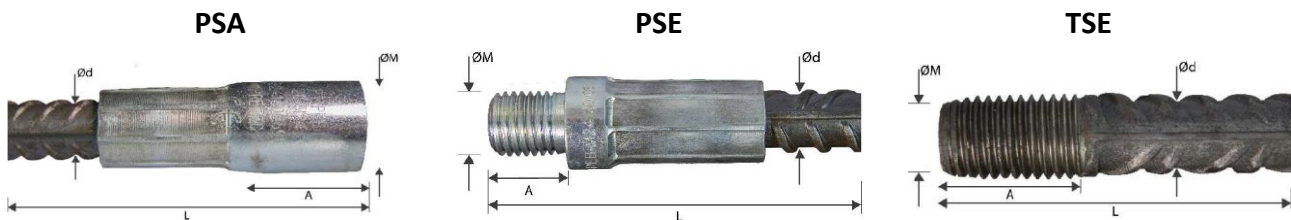
**PSE** = Hankoblinger med gjengehylse påklemt

**D** = dobbel (hylse/gjenge i begge ender, f.eks. PSAD)

**G** = 1× bøyd (gjentas flere ganger dersom koblingen er bøyd flere ganger, f.eks. PSAGG)

### Korrosjonsbeskyttelse:

PSA hunkoblinger finnes i syrefast materiale (A4), eller karbonstål med varmgalvanisert eller elektrolytisk forsinket overflate. PSE hankoblinger leveres med elektrolytisk forsinket overflate.



Ød (mm)	M (mm)	A PSA (mm)	A PSE (mm)	A TSE (mm)
12	16	27	19	22
16	20	35	22.5	28
20	24	40	27	35
25	30	52	33	43
32	42	72	46	45

### Kapasitetsberegning:

Kamstål B500NC (Ø)	Nominelt spenningsareal (As)	Flyt ReH (N/mm <sup>2</sup> )	Kapasitet, kN (As x ReH)/1000
12	113	500	56.5
16	201	500	100.5
20	314	500	157
25	491	500	245.5
32	804	500	402

## Reinforcement couplers

Reinforcement couplers for mechanical splicing of reinforcing steel. The reinforcement couplers comply with the requirement specified in the Norwegian Public Roads Administration's Handbook R762, which states that the sleeve must have a minimum tensile failure capacity 30% higher than the nominal yield capacity of the reinforcing bar ( $1.3 \times ReH$ ).

For TSE male couplers, the bar end is upset forged and thread rolled. For PSA and PSE couplers, the sleeve is designed with a higher load capacity than the reinforcing bar. Consequently, the reinforcing bar is the governing component for all coupler types (see table).

Explanation of designations used in product names:

**PSA** = Female couplers with a swaged threaded sleeve

**TSE** = Male couplers with an upset-forged and thread-rolled end

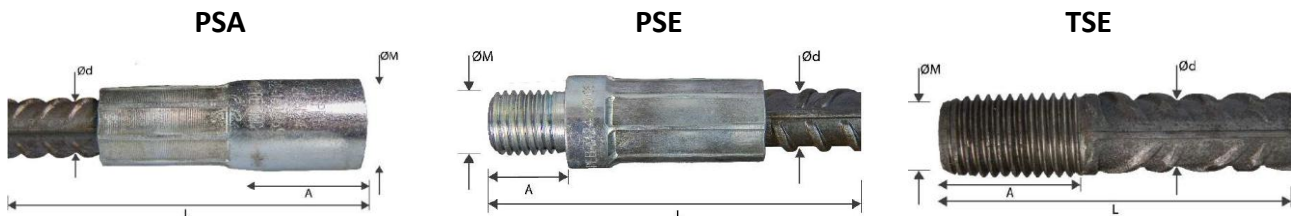
**PSE** = Male couplers with a swaged threaded sleeve

**D** = Double (sleeve/thread at both ends, e.g. PSAD)

**G** = Bent once (repeated for multiple bends, e.g. PSAGG)

### Korrosjonsbeskyttelse:

PSA hankoblinger finnes i syrefast materiale (A4), eller karbonstål med varmgalvanisert eller elektrolytisk forsinket overflate. PSE hankoblinger leveres med elektrolytisk forsinket overflate.



Ød (mm)	M (mm)	A PSA (mm)	A PSE (mm)	A TSE (mm)
12	16	27	19	22
16	20	35	22.5	28
20	24	40	27	35
25	30	52	33	43
32	42	72	46	45

### Kapasitetsberegning:

Kamstål B500NC (Ø)	Nominelt spenningsareal (A <sub>s</sub> )	Flyt ReH (N/mm <sup>2</sup> )	Kapasitet, kN (A <sub>s</sub> x ReH)/1000
12	113	500	56.5
16	201	500	100.5
20	314	500	157
25	491	500	245.5
32	804	500	402