

Bardunbolt med kile



Bardunbolt brukes som festepunkt til bardunwire ved montasje av høyspentmaster og lignende. Kan og benyttes til midlertidig oppheng av utstyr, for eksempel i tunneler.

Lagerprogram:

Ø22x300, VF
Ø24x300, VF
Ø24x500, VF
Ø32x350, VF

Teknisk informasjon:

Bolt er laget med kilespor i en ende og sveiset øye med lysåpning 32mm i motsatt ende. Kile leveres sammen med bolten. Materialkvalitet S235/Q235 iht EN 100025-2 eller tilsvarende. Øyet er varmbøyd.

Maks tillatt momentbelastning er definert i NEK 445, Renblad 5013 kan brukes for å beregne tillatt belastning på bolten. Uttrekkskraft for bolt med kile er typisk i intervallet 25-50 kN (rett strekk) i fjell med god kvalitet.

Korrosjonsbeskyttelse

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461, gjennomsnittlig belegtykkelse min. 65 µm.

Borhull:

Anbefalt borehull: For bolt Ø22: 25-27 mm
 For bolt Ø24: 27-29 mm
 For bolt Ø32: 35-37 mm

Montasje:

Forankring i fjell bør utføres iht anbefalinger i REN blad 5020. Borehullet skal renses for støv før bolt bankes ned. Nedre del av øye skal ha en avstand til fjell på ca. 20mm. Ved for dypt borehull oppnås ikke full ekspansjon. Bruk en håndholdt slegge for at bolten skal sette seg godt. Når man hører en "fast" lyd ved banking er bolten ekspandert.

Tilbehør:

Bardunwire

Guyline bolt with wedge



Guyline bolt is used as fixing point for guyline wire for erection of poles for overhead high voltage power lines. May also be used for temporary suspension of equipment in tunnels.

Stock programme:

Ø22x300, HDG
Ø24x300, HDG
Ø24x500, HDG
Ø32x350, HDG

Technical information:

Bolt is equipped with wedge (included in delivery) at one end and a welded eye with inner diameter 32mm in the other end. Eye is hot bent prior to welding and galvanizing. Bolt material is S235/Q235 according to EN 10025-2 or equivalent.

Pull out force for bolt with wedge is typically in the interval 25-50 kN (straight tension) in solid rock.

Corrosion protection

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461, average coating thickness min 65µm.

Drill hole:

Recommended diameter of drill hole: For bolt Ø22: 25-27 mm
 For bolt Ø24: 27-29 mm
 For bolt Ø32: 35-37 mm

Instruction for mounting:

Mounting in rock should be carried out in accordance with guidelines in document "REN blad 5020". Drillhole shall be cleaned of debris and dirt prior to entering bolt with wedge. Lower part of eye shall have a distance to rock of approximately 20mm. If drill hole is too deep full expansion of bolt can not be achieved. Use a hand held sledgehammer for expansion of bolt with wedge.

Accessories

Guyline wire.