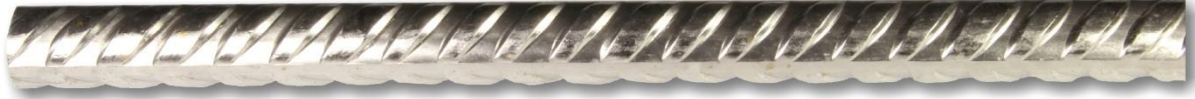


Kamstål B500NCR EN 1.4362 Rustfritt duplex



Kamstål / armeringsstål i duplex kvalitet. Rustfri duplex armering sørger for lang levetid uten vedlikehold i moderat aggressive miljøer.

Lagerprogram:

Ø8x5850 / 6000 Ø20x5850 / 6000
 Ø10x5850 / 6000 Ø25x5850 / 6000
 Ø12x5850 / 6000 Ø32x5850 / 6000 / 12000
 Ø16x5850 / 6000

Kappes, bøyes og gjenges etter behov.

Teknisk informasjon:

Mekaniske egenskaper og utførelse i samsvar med B500NCR iht. NS 3576-5:2012
 Material kvalitet: EN 1.4362 iht EN 10088-1:2014 og EN 10088-5:2009. Egnert for sveising.

Stålnummer: Navn: PRE-verdi:
 1.4362 X2CrNiN23-4 23,8 duplex

Dimensjon:	Spenningsareal mm ² , A _s	R _{7,0} /R _{p0,2}	Flytespenning, R _{p0,2} N/mm ² min.	Bruddstyrke, R _{7,0} N/mm ² min.	Duktilitet Agt % min	Vekt Kg/m
Ø8	50,3	1.15 - 1.35	500	600	7,5	0,39
Ø10	78,5	1.15 - 1.35	500	600	7,5	0,61
Ø12	113	1.15 - 1.35	500	600	7,5	0,88
Ø16	201	1.15 - 1.35	500	600	8	1,57
Ø20	314	1.15 - 1.35	500	600	8	2,45
Ø25	491	1.15 - 1.35	500	600	8	3,83
Ø32	804	1.15 - 1.35	500	600	8	6,27

Minste tillatte dordiameter for bøyning er som for armering i kvalitet B500NC. Se NS EN 1992-1-1:2004 +NA 2018 for detaljer.

Minste tillatte dordiameter	Ø kamstål						
	8	10	12	16	20	25	32
B500NCR	20	25	32	50	80	125	160

PS! Ved kontakt med andre stålsorter som ruster kan missfarging oppstå. Dette er ikke korrosjon på selve materialet. Missfarging kan normalt fjernes med syrevask.

Tilbehør:

Ved gysing: Senterfjær for sentrering og holdning i borehull, anbefales.
 Krympeslange i overgangen mellom fjell og betong kan monteres etter ønske som ekstra korrosjonsbeskyttelse
 Ved endeforankring: Blandefjær bør påmonteres for montering med polyester i store borehull. Se datablad for polyester patroner for mer informasjon rundt forhold bor dia og kam stål dia.

Rebar B500NCR EN 1.4362 duplex stainless steel



Stainless steel rebar in duplex grade. This material is suitable for use in medium aggressive environments but not submerged in sea water. Maintenance free with a long service life.

Stock programme:

Ø8x5850 / 6000 Ø20x5850 / 6000
 Ø10x5850 / 6000 Ø25x5850 / 6000
 Ø12x5850 / 6000 Ø32x5850 / 6000 / 12000
 Ø16x5850 / 6000
 Cut, bent and threaded according to customer specification

Technical information:

Rebar, mechanical properties and produced in accordance with B500NCR compliant with NS 3576-5:2012
 Material quality: EN 1.4362 compliant with EN 10088-1:2014 and EN 10088-5:2009. Suitable for welding

Steel number: 1.4362 Name: X2CrNiN23-4 PRE-value: 23,8 duplex

Dimensions:	Tension area mm ² , A _s	R _{7,0} /R _{p0,2}	Yield strength, R _{p0,2} N/mm ² min.	Tensile strength, R _{7,0} N/mm ² min.	Ductility, AGT % min.	Weight Kg/m
Ø8	50,3	1.15 - 1.35	500	600	7,5	0,39
Ø10	78,5	1.15 - 1.35	500	600	7,5	0,61
Ø12	113	1.15 - 1.35	500	600	7,5	0,88
Ø16	201	1.15 - 1.35	500	600	8	1,57
Ø20	314	1.15 - 1.35	500	600	8	2,45
Ø25	491	1.15 - 1.35	500	600	8	3,83
Ø32	804	1.15 - 1.35	500	600	8	6,27

Minimum diameter of mandrel for bending as for rebar grade B500NC acc. to NS EN 3576-3 . See NS EN 1992-1-1:2004 +NA 2018 for details.

Min diameter mandrel	Ø rebar						
	8	10	12	16	20	25	32
B500NCR	20	25	32	50	80	125	160

Avoid contact with carbon steel and tooling used for cutting carbon steel as this may cause discoloration. Acid wash can be used to remove discoloration.

Accessories

For grouting: Spiral for centering and holding in the borehole.

Crimp sleeve can be mounted between rock and concrete for extra corrosion protection.

Can be supplied with mixing spiral fitted for insertion with polyester in large boreholes.

fitted for insertion with polyester in large boreholes.