

## Kamstål B500NCR EN 1.4462 Rustfritt duplex



Kamstål / armeringsstål i duplex kvalitet brukes til blant annet forankring av fundamenter, broer og som bolter i undersjøiske tunneler i trafikkrom og bak V+F hvelv. Dette materiale er spesielt egnet til aggressivt miljø med høy kloridkonsentrasjon. Rustfri EN 1.4462 kamstål sørger for lang levetid uten vedlikehold selv i de mest krevende miljøer.

Materialet EN 1.4462 Rustfritt duplex oppfyller Statens Vegvesens krav (N500) for bruk i saltvannssonen i undersjøiske tunneler.

### Lagerprogram:

Ø16x5850 / 6000

Ø20x5850 / 6000

Ø25x5850 / 6000

Kappes, bøyes og gjenges etter behov.

### Teknisk informasjon:

Mekaniske egenskaper og utførelse i samsvar med B500NCR iht. NS 3576-5:2012

Material kvalitet: EN 1.4462 iht EN 10088-1:2014 og EN 10088-5:2009. Egnert for sveising

Stålnummer: 1.4462    Navn: X2CrNiMoN22-5-3    PRE-verdi: 32,3 duplex

Dimensjon:	Spenningsareal mm <sup>2</sup> , A <sub>s</sub>	R <sub>7,0</sub> /R <sub>p0,2</sub>	Flytespenning, R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup> min.	Bruddstyrke, R <sub>7,0</sub> N/mm <sup>2</sup> min.	Duktilitet Agt % min	Vekt Kg/m
Ø16	201	1.15 - 1.35	500	600	8	1,57
Ø20	314	1.15 - 1.35	500	600	8	2,45
Ø25	491	1.15 - 1.35	500	600	8	3,83

Minste tillatte dordiameter for bøyning er som for armering i kvalitet B500NC.

Se NS EN 1992-1-1:2004 +NA 2018 for detaljer.

Minste tillatte dordiameter	Ø kamstål						
	8	10	12	16	20	25	32
B500NCR	20	25	32	50	80	125	160

PS! Ved kontakt med andre stålsorter som ruster kan missfarging oppstå. Dette er ikke korrosjon på selve materialet. Missfarging kan normalt fjernes med syrevask.

### Tilbehør:

Ved gysing: Senterfjær for sentrering og holdning i borehull, anbefales.

Krympeslange i overgangen mellom fjell og betong kan monteres etter ønske som ekstra korrosjonsbeskyttelse

Ved endeforankring: Blandefjær bør påmonteres for montering med polyester i store borehull. Se datablad for polyester patroner for mer informasjon rundt forhold bor dia og kam stål dia.

## Rebar B500NCR EN 1.4462 duplex stainless steel



Stainless steel rebar for use in foundations, bridges and as a technical bolt in tunnels. This material is suitable for use in aggressive environments with high chloride concentrations. Stainless steel 1.4462 is maintenance free and has a long service life.

Technical bolts made of Duplex 1.4462 material meet requirements from Statens Vegvesen (N500) for use in salt water zone in subsea tunnels.

### Stock programme:

Ø16x5850 / 6000

Ø20x5850 / 6000

Ø25x5850 / 6000

Cut, bent and threaded according to customer specification

### Technical information:

Mechanical properties and produced in accordance with B500NCR acc. to NS 3576-5:2012

Material quality: EN 1.4462 compliant with EN 10088-1:2014 and EN 10088-5:2009. Suitable for welding

Steel number: 1.4462      Name: X2CrNiMoN22-5-3      PRE-value: 32,3 duplex

Dimensions:	Tension area mm <sup>2</sup> , A <sub>s</sub>	R <sub>7,0</sub> /R <sub>p0,2</sub>	Yield strength, R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup> min.	Tensile strength, R <sub>7,0</sub> N/mm <sup>2</sup> min.	Ductility, AGT % min.	Weight Kg/m
Ø16	201	1.15 - 1.35	500	600	8	1,57
Ø20	314	1.15 - 1.35	500	600	8	2,45
Ø25	491	1.15 - 1.35	500	600	8	3,83

Minimum diameter of mandrel for bending as for rebar grade B500NC acc. to NS EN 3576-3.

See NS EN 1992-1-1:2004 +NA 2018 for details.

Min diameter mandrel	Ø rebar						
	8	10	12	16	20	25	32
B500NCR	20	25	32	50	80	125	160

Avoid contact with carbon steel and tooling used for cutting carbon steel as this may cause discoloration. Acid wash can be used to remove discoloration.

### Accessories

For grouting: Spiral for centering and holding in the borehole.

Crimp sleeve can be mounted between rock and concrete for extra corrosion protection.

Can be supplied with mixing spiral fitted for insertion with polyester in large boreholes.