

Mutter med Pc-Coat



Muttere med overdimensjonert innvendig gjenge. For bruk til bolter og gjengestenger med overflatebehandling Pc-Coat.

Lagerprogram:

Mutter M16	DIN 934-8 overdimensjonert Pc-Coat
Mutter M20	ISO 4033-8 overdimensjonert Pc-Coat
Mutter M22	ISO 4033-8 overdimensjonert Pc-Coat
Mutter M24	ISO 4032-8 overdimensjonert Pc-Coat
Mutter M27	ISO 4032-8 overdimensjonert Pc-Coat
Mutter M30	ISO 4032-8 overdimensjonert Pc-Coat
Mutter M33	ISO 4032-8 overdimensjonert Pc-Coat
Mutter M36	ISO 4032-8 overdimensjonert Pc-Coat

Teknisk informasjon:

Mutter i klasse 8. Laget iht DIN 934/ ISO 4032/ ISO 4033.

Korrosjonsbeskyttelse /PC Coat

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoksy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438. Vedrørende belegg tykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

Nut with Pc-Coat



Nuts tapped oversize. For use with bolts and threaded rods with Pc-Coat.

Stock programme:

Nut M16	DIN 934-8, tapped oversize, Pc-Coat
Nut M20	ISO 4033-8, tapped oversize, Pc-Coat
Nut M22	ISO 4033-8, tapped oversize, Pc-Coat
Nut M24	ISO 4032-8, tapped oversize, Pc-Coat
Nut M27	ISO 4032-8, tapped oversize, Pc-Coat
Nut M30	ISO 4032-8, tapped oversize, Pc-Coat
Nut M33	ISO 4032-8, tapped oversize, Pc-Coat
Nut M36	ISO 4032-8, tapped oversize, Pc-Coat

Technical information:

Nut class 8 according to DIN 934/ ISO 4032/ ISO 4033.

Corrosion protection/Pc-Coat

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation.