

NC-Bolt M18 Kombinasjonsbolt/Sikringsbolt



Kombinasjonsbolt utviklet for arbeids og permanent sikring.

NC-Bolt M18, Kombinasjonsbolt for bergsikring. Bolten brukes med ekspansjonshylse for omgående arbeidssikring. Deretter gyses bolten for permanent sikring.

Lagerprogram:

M18x2400 M18x3000

M18x4000 M18x5000

Øvrige lengder produseres mot ordre

Teknisk informasjon: Material: HRB600E iht. JYG08-2017, Kamstålbolt Ø18

Gjengelengde: 2xM18x150mm (gjengene er kaldvalset). Vekt: 2,0 kg/m (kun kamstål). Nøkkelgrep mutter iht ISO 4032.

Dimensjon	Spenningsareal Gjenge /stamme	Flytegrense ReH	Bruddstyrke Rm	Duktilitet Agt
M18x2,0 – Ø18	192/254 mm ²	Min 617 N/mm ²	Min 750 N/mm ²	Min 9 %

Minimum lastkapasitet:

$A_s \times ReH$

$A_s \times Rm$

Endeforankret:

Flyt: 118kN

Brudd: 144kN

Fullt innstøpt:

Flyt: 157kN

Brudd: 191kN

Korrosjonsbeskyttelse /PC Coat

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438.

Vedrørende belegg tykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

Gysing: Typisk vann/semest blandingsforhold er 0,3-0,4. For mer informasjon om gysing, se egen brosjyre

«Grout recommendations» på www.pretec.no.

Anbefalt boring:

Borehull: Ø45-48mm

Boredybde: Boltelengde + 150mm

Tilbehør:

Sfærisk skive med hull for evakuering av luft og ekspansjonshylse BL-M18x45/45-48 elf. Sfærisk skive og ekspansjonshylse monteres på bolt før bruk. Gysenippel kan leveres med.

NC-Bolt M18, Combination bolt/rock support bolt



Combination bolt designed for immediate and permanent rock support

NC-Bolt M18 combination bolt/rock support bolt The bolt is used with an expansion shell for immediate work safety support. The bolt is subsequently grouted for permanent anchoring.

Stock programme:

M18x2400 M18x3000
M18x4000 M18x5000

Other lengths on request

Technical information: Material: HRB600E acc. JYG08-2017, Rebar Ø18

Threaded length: 2xM18x150mm (cold rolled thread), weight: 2,0 kg/m (rebar only). Key grip nut acc. To ISO 4032.

Dimension:	Tension area A_s Thread-stem	Yield Strength ReH (MPa)	Tensile Strength Rm (MPa)	Ductility Agt (%)
M18x2,0 – Ø18	192/254 mm ²	Min 617 N/mm ²	Min 750 N/mm ²	Min 9 %

Minimum load capacity:

$A_s \times ReH$

$A_s \times Rm$

End anchored:

Yield: 118 kN

Tensile strength: 144 kN

Fully imbedded:

Yield: 157 kN

Tensile strength: 191 kN

Corrosion protection/Pc-Coat

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SWV/JBV. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation.

Grouting: Typical water/cement-ratio is 0,3-0,4. For more detailed information, please see own brochure "Grout recommendations" on www.pretec.no.

Recommended borehole:

Borehole: Ø45-48mm

Drilling depth: Bolt length + 150 mm

Accessories:

Spherical bearing washer with hole for evacuating air, expansion shell BL-M18x45/45-48 galvanized. Spherical bearing washer and expansion shell mounted on bolt for insertion into the borehole. Grouting nipple can be supplied.