

NC-Bolt M33 B500NC, Kombinasjonsbolt/Sikringsbolt



NC-Bolt M33, Kombinasjonsbolt for bergsikring. Bolten brukes med ekspansjonshylse for omgående arbeidssikring. Deretter gyses bolten for permanent sikring

Lagerprogram:

M33x2000 M33x2400
 M33x3000 M33x4000
 M33x5000 M33x6000
 M33x8000 Øvrige lengder produseres mot ordre.

Teknisk informasjon: Material: B500NC iht. NS 3576-3:2012 Kamstålbolt Ø32
 Gjengelengde: 2xM33x200mm (gjengene er kaldvalset). Gjengeprofil iht. ISO 68-1.
 Vekt: 6,31 kg/m (kun kamstål). Nøkkelgrep mutter iht ISO 4032.

Dimensjon:	Spenningsareal A_s Gjenge – Stamme	Flytegrense Reh	Bruddstyrke Rm	Duktilitet Agt
M33x3,5	694 - 804 mm ²	Min. 500 N/mm ²	Min. 600 N/mm ²	Min. 8 %

Minimum lastkapasitet:

	$A_s \times Reh$	$A_s \times Rm$
Endeforankret:	Flyt: 347kN	Brudd: 416kN
Fullt innstøpt:	Flyt: 402kN	Brudd: 482kN

Anbefalt moment: 200-300Nm. Tester viser at angitt moment område normalt gir en forspenning i område 40-60kN, med mulighet for enkelt verdier fra 10kN til 70kN på grunn av varierende friksjonsforhold. Minimum utstikk med anbefalt plate (underkant plate til overside mutter): 97 ± 3 mm. For mer detaljer og illustrasjoner se egen oversikt

Korrosjonsbeskyttelse /PC Coat

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438. Vedrørende belegg tykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

Gysing: Typisk vann/semest blandingsforhold er 0,3-0,4. For mer informasjon om gysing, se egen brosjyre «Grout recommendations» på www.pretec.no.

Anbefalt boring:

Borehull: Ø64-68
 Boreddybde: Boltelengde + 150mm

Tilbehør:

Sfærisk skive med hull for evakuering av luft og ekspansjonshylse BL-M33x64/64-68 elf. Sfærisk skive og ekspansjonshylse monteres på bolt før bruk. Gysenippel kan leveres med.

NC-Bolt M33 B500NC, Combination bolt/rock support bolt



NC-Bolt M33, combination bolt/rock support bolt The bolt is used with an expansion shell for immediate work safety support. The bolt is subsequently grouted for permanent anchoring.

Stock programme:

M33x2000 M33x2400
 M33x3000 M33x4000
 M33x5000 M33x6000
 M33x8000 Other lengths on request.

Technical information: Material: B500NC acc. NS 3576-3:2012 Rebar Ø32
 Threaded length: 2xM33x200mm (cold rolled thread). ISO metric thread profile acc. to ISO 68-1
 weight: 6,31 kg/m (rebar only). Key grip nut acc. To ISO 4032.

Dimensions:	Tension area, A_s Thread-stem	Yield strength R_{eH}	Tensile strength R_m	Ductility AGT
M33x3.5	694-804 mm ²	Min. 500 N/mm ²	Min. 600 N/mm ²	Min. 8%

Minimum load capacity:

	$A_s \times R_{eH}$	$A_s \times R_m$
End anchored:	Yield: 347 kN	Tensile strength: 416 kN
Fully imbedded:	Yield: 402 kN	Tensile strength: 482 kN

Recommended torque: 200-300 Nm. Tests show that the specified torque area normally provides a pretension in the region of 40-60 kN, with the possibility of isolated values between 10-70 kN due to variations in friction properties. Minimum protrusion with recommended plate: 97 ± 3 mm. For more details and illustrations see separate data sheet.

Corrosion protection/Pc-Coat

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation.

Grouting: Typical water/cement-ratio is 0,3-0,4. For more detailed information, please see own brochure "Grout recommendations" on www.pretec.no.

Recommended borehole:

Borehole: Ø64-68mm
 Drilling depth: Bolt length + 150 mm

Accessories:

Spherical bearing washer with hole for evacuating air, expansion shell BL-M33x64/64-68 elf. Spherical bearing washer and expansion shell mounted on bolt for insertion into the borehole. Grouting nipple can be supplied.