

Plate sfærisk skrå med hull, Pc-Coat®



Sfæriske skrå plater brukes sammen med kombinasjonsboltene NC M18 og M20 for å ta opp lasten fra berget og overføre den til boltene. Platens skrå utforming gjør at den kan dreies og vinkles, slik at den tilpasses en skrå eller ujevn overflate i berget eller sprøytebetongen bedre enn en standard plate. Hullet i platen brukes til visuell kontroll av om boltene er fullstendig gyst.

Produktprogram:

Beskrivelse	Indre diameter mm	Ytre diameter mm	Tykkelse mm	NC bolt mm	Vekt kg
Plate sfærisk skrå Ø55/150x5 m/hull Pc-Coat (NC-20)	55	150	5	18 / 20	0,58
Plate sfærisk skrå Ø55/190x5 m/hull Pc-Coat (NC-20)	55	190	5	18 / 20	1.11

Teknisk informasjon:

Materiale: S460J0 iht. EN 10025-2 / Q460C iht. GB/T 1591

Korrosjonsbeskyttelse / Pc-Coat®:

Pc-Coat® består av varmforsinking iht. NS-EN ISO 1461, sinkmanganfosfat og pulverlakk iht. NS-EN 13438. Systemet kombinerer de korrosjonsbeskyttende egenskapene til varmforsinking og pulverlakk, og skaper en dokumentert synergieffekt med lengre levetid enn hvert system brukt hver for seg. For mer informasjon, se separat datablad og FDV for Pc-Coat®.

Relaterte produkter:

Kombinasjonsbolt NC-Bolt M18 og M20.

Spherical Angled washer with Hole, Pc-Coat®



The spherical angled plates are used together with NC Combination Bolts M18 and M20 to transfer the load from the rock mass to the bolt. The spherical, angled design allows the plate to rotate and tilt, enabling it to adapt to inclined or uneven rock or shotcrete surfaces more effectively than a standard plate. The inspection hole in the plate allows visual verification that the bolt has been completely grouted.

Product Range

Description	Inner Diameter mm	Outer Diameter mm	Thickness mm	NC bolt mm	Weight kg
Spherical washer Ø55/150x5 w/hole Pc-Coat (NC-20)	55	150	5	18 / 20	0,58
Spherical washer Ø55/190x5 w/hole Pc-Coat (NC-20)	55	190	5	18 / 20	1.11

Technical Information

Material: S460J0 according to EN 10025-2 / Q460C according to GB/T 1591

Corrosion Protection / Pc-Coat®

Corrosion Protection / Pc-Coat®

Pc-Coat® consists of hot-dip galvanizing in accordance with EN ISO 1461, zinc manganese phosphate treatment, and a powder coating in accordance with EN 13438. The system combines the corrosion protection properties of hot-dip galvanizing and powder coating, creating a documented synergistic effect that provides a longer service life than either system used individually.

For further information, please refer to the separate Pc-Coat® data sheet and operation & maintenance documentation.

Related Products

NC Combination Bolt M18 and M20