Produktdatablad / Product Data Sheet

Pc-Bolt R27/12 M20 Kombinasjonsbolt til Ø38 borehull

Kombinasjonsbolt utviklet for arbeids og permanent sikring.

Pc-Bolt R27/12 M20 er en helgjenget R27 kombinasjonsbolt med en ende redusert til M20 for ekspansjons hylse som fortrinnsvis skal passe til Ø38 borehull. Typisk bruksområde er der man kun kommer til med lett borutstyr (Ø38) og ønsker umiddelbar mekanisk sikring. Deretter gyses bolten for permanent sikring når forholdene tillater det. Ekspansjonsylse må bestilles separat.
Lagerprogram: R27/12 M20 L=1500/2400/3000/4000mm

Teknisk informasjon: Material: Varmebehandlet legert stål
Gjengelengde: R27 i hele boltelengden med unntak for ene enden hvor der er 150mm M20 gjenger.

Dimensjon:	Spenningsareal A_s Gjenge/ Stamme	Nominell Flytegrense Reh	Nominell Bruddstyrke Rm	Forlengelse Agt
R27/12 M20	133/380 mm²	640 N/mm²	800 N/mm²	≥ 5%

* Variasjoner pga. toleranser fra tilvirkningsprosessen forekommer. Skal ikke brukes for beregninger.

Minimum lastkapasitet:

Endeforankret:	Flyt: 85kN	Brudd: 106 kN
Fullt innstøpt:	Flyt: 246 kN	Brudd: 270 kN

Anbefalt moment 6 kt. mutter mot halvkule: 200-300Nm. Normalt gir dette en forspenning i område 40-70kN.
For konisk 6 kt. mutter mot sfærisk skive er anbefalt moment 200-400Nm. Normalt gir dette en forspenning i område 20-40kN, med mulighet for avvikende enkeltverdier på grunn av varierende friksjonsforhold.

Korrosjonsbeskyttelse /PC Coat
Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoksy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438.
Vedrørende belegg tykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

Gysing: Typisk vann/sement blandingsforhold er 0,3-0,4. For mer informasjon om gysing, se egen brosjyre «Grout recommendations» på www.pretec.no.

Anbefalt boring:
Borehull: Ø38mm Boredybde: Boltelengde + 150mm
Tilbehør:
Sfærisk skive med hull for evakuering av luft og ekspansjonshylse BL-M20 elf. Sfærisk skive og ekspansjonshylse monteres på bolt før bruk. Gysenippel kan leveres med.

Dokumentet presenteres uten ansvar for eventuelle feil.
Innhold kan endres uten forutgående beskjed.

Produktdatablad / Product Data Sheet

PC- Bolt R27/12 combination bolt for ø38 drill hole

Combination bolt designed for immediate and permanent rock support

Pc- bolt R27/12, M20 combination bolt/rock support bolt. The bolt is used with an expansion shell for immediate work safety support. Permanent anchoring is achieved by subsequent grouting. The product is especially developed for ø38 drill hole in areas which are only accesible with hand held drill equipment.
Stock programme: R27/12 L=1500/2400/3000/4000/5000/5800/6000 mm

Technical information: Material: Heat treated alloyed steel
Threaded length: R27 over entire length except for one end with 150mm M20 thread.

Dimensions:	Tension area*, A_s Thread-stem	Nominal Yield strength ReH	Nominal Tensile strength Rm	Elongation Agt
R27/12 M20	133/380 mm²	640 N/mm²	800 N/mm²	≥ 5%

* Subject to variation due to tolerances from manuf. process. Not for calculation.

Minimum load capacity:

End anchored:	Yield: 85 kN	Tensile strength: 106 kN
Fully embedded:	Yield: 246 kN	Tensile strength: 270 kN

Recommended torque on hexagonal nut against half ball: 200-300 Nm. This normally generates 40-60 kN of bolt tension. For dome nut against spherical plate recommended torque is: 200-400 Nm. This normally generates 20-40 kN of bolt tension, with the possibility of deviant individual values due to variations in friction properties.

Corrosion protection/Pc-Coat
Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation.

Grouting: Typical water/cement-ratio is 0,3-0,4. For more detailed information, please see own brochure ”Grout recommendations” on www.pretec.no.

Recommended borehole:
Borehole: Ø38mm Drilling depth: Bolt length + 150 mm
Accessories:
Spherical bearing washer with hole for evacuating air, expansion shell BL-M20 elf. Spherical bearing washer and expansion shell mounted on bolt for insertion into the borehole. Grouting nipple can be supplied.

Dokumentet presenteres uten ansvar for eventuelle feil.
Innhold kan endres uten forutgående beskjed.