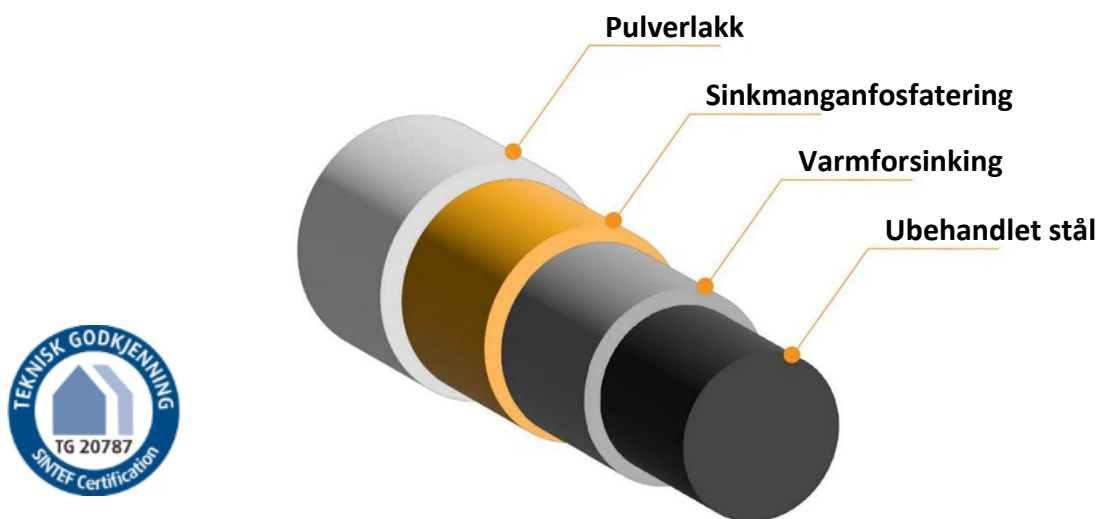


## Produktdatablad Pc-Coat®

**Pc-Coat®**

Pc-Coat® er Pretecs varemerke for et duplex korrosjonssystem (varmforsinking og pulverlakkering) for stål. Systemet kombinerer de enestående korrosjonsbestandige egenskapene til varmforsinking (VF), som skaper en metallurgisk binding mellom stål og sink. Sinkmanganfosfatering sørger for god vedheft til pulverlakk, som beskytter sinken fra å reagere med korrosive miljøer. Når disse lagene benyttes sammen, skapes en synergieffekt som gir stålet en korrosjonsbeskyttelse som overgår levetiden til hvert system brukt hver for seg.

PC-Coat gir den perfekte balansen mellom levetid, kostnadseffektivitet og korrosjonsmotstand på ulegert og lavlegert karbonstål. Det har derfor i økende grad blitt den foretrukne korrosjonsbeskyttelsen til stålkomponenter blant designere og prosjekterende.

**Teknisk informasjon**

Pc-Coat® består av:

- Varmforsinking iht. NS-EN ISO 1461.  
Belegtykkelser kan overgå kravene i standarden ved ønske om ekstra lang levetid.
- Sinkmanganfosfat som forbehandling til pulverlakk:  
En kritisk del for å sikre integriteten til hele systemet, da sink-manganfosfat er spesielt egnet til å sikre god vedheft mellom sink og pulverlakk.
- Pulverlakk iht. NS-EN 13438 med epoxy og/eller polyester.  
Belegtykkelser, kombinasjoner og farger vil variere etter produkt og krav.

(Ta kontakt for spesifikk produktdokumentasjon for hver enkelt prosess.)

Beleggsystemet er testet og i full overensstemmelse med kravene i NS-EN ISO 12944-9, og innehar teknisk godkjenning (TG 20787) fra SINTEF for både polyester og epoxy. Pc-Coat® egner seg til bruk i alle atmosfæriske korrosjonsklasser, inkludert CX (offshore). For mer informasjon, ta kontakt.

## Produktdatablad

### Farger og overflate

Pulverlakken kan leveres som polyester og/eller epoxy. Polyester brukes normalt når eksponert for direkte sollys (UV-bestendig), epoxy er mer slitesterkt, og benyttes ofte til produkter som skal under eller i bakken.

Fargeutvalget er stort, og leveres normalt etter RAL eller NCS-koder. Glans vil variere fra produkt til produkt.

### Kvalitet

Vårt produksjonsanlegg er sertifisert av akkrediterte tredjepart iht. ISO 9001:2015 kvalitetsstyringssystem og EN 1090-1 produksjonskontrollsystem (FPC).

Fabrikkfremstillingen av Pc-Coat® er i tillegg underlagt produkt- og produksjonskontroll i forbindelse med Teknisk Godkjenning (TG 20787) via SINTEF.

Vi dokumenterer beleggtykkelse i våre produktsertifikater eller ved separate målerapporter med sporbarhet på batch.

Normalt måles beleggtykkelse ved å ta gjennomsnittet av fem enkeltmålepunkter som utgjør den lokale tykkelsen, og gjennomsnittet av de lokale tykkelsene utgjør middeltykkelsen. Målinger skal ikke tas på kanter eller hjørner.

Ta kontakt for detaljer rundt beleggtykkelser, testutvalg og testspesifikasjoner for hvert enkelt produkt.

### Bærekraft og miljø

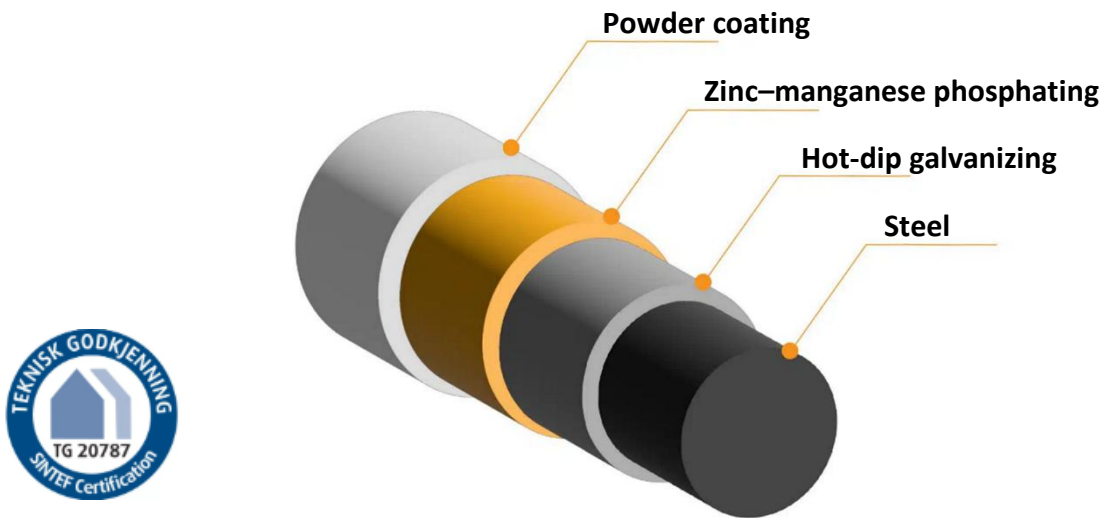
Pc-Coat® er i seg selv bærekraft i praksis med sine livsforlengende egenskaper for stål. Ved å forlenge en vares eller konstruksjons levetid unngår man kostnader og utslipp forbundet med å rehabilitere eller bygge nytt. Se Pc-Coat brosjyre for mer informasjon om levetid i forskjellige miljøer.

Vår hovedproduksjonsenhet er sertifisert iht. ISO 14001:2015 miljøstyringssystem og ISO 45001 arbeidsmiljøledelse.

Miljødeklarasjon (EPD) i henhold til NS-EN 15804 finnes på produkter med Pc-Coat®.

Pc-Coat® er et løsemiddelfritt pulverlakksystem. Ifølge dokumentasjon fra pulverleverandøren avgir belegget ingen VOC-er eller formaldehyd etter påføring og herding, testet i henhold til ISO 16000.

## Product Data Sheet Pc-Coat®

**Pc-Coat®**

Pc-Coat® is Pretec's trademarked duplex corrosion protection system (hot-dip galvanizing + powder coating) for steel. The system combines the outstanding corrosion-resistant properties of hot-dip galvanizing (HDG), which creates a metallurgical bond between steel and zinc. Zinc-manganese phosphating ensures strong adhesion to the final layer of powder coating – which protects the zinc from reacting with corrosive environments. When these layers are used together, a synergistic effect is achieved, providing the steel with corrosion protection greater than the sum of the individual lifetimes of each system when used alone.

Pc-Coat offers the perfect balance between service life, cost-efficiency, and corrosion resistance for unalloyed and low-alloy carbon steel. It has therefore increasingly become the preferred corrosion protection system for steel components among designers and specifiers.

**Technical Information**

Pc-Coat® consists of:

- Hot-dip galvanizing according to EN ISO 1461.  
Coating thicknesses can exceed standard requirements when extended service life is desired.
- Zinc-manganese phosphate as pretreatment for powder coating.  
A critical step to ensure the integrity of the full system, as zinc-manganese phosphate is particularly suited for securing strong adhesion between zinc and powder coating.
- Powder coating according to EN 13438, using epoxy and/or polyester.  
Coating thicknesses, combinations and colours will vary depending on product and specification.

(Please contact us for specific product documentation for each individual process.)

The coating system has been tested and is in full compliance with the requirements of EN ISO 12944-9 and holds a technical approval (TG 20787) from SINTEF for both polyester and epoxy. Pc-Coat® is suitable for use in all atmospheric corrosion categories, including CX (offshore). For more information, please contact us.

## Product Data Sheet

### Colours and Finish

The powder coating can be delivered as polyester and/or epoxy. Polyester is generally better suited for applications exposed to direct sunlight (UV-resistant), while epoxy is considered more wear-resistant and is often used on components placed underground or in contact with soil.

A wide colour selection is available, normally delivered according to RAL or NCS colour codes. Gloss levels will vary depending on the product.

### Quality

Our production facility is certified by an accredited third party in accordance with the ISO 9001:2015 quality management system and the EN 1090-1 factory production control (FPC) system.

The factory production of Pc-Coat® is furthermore subject to product and production control in connection with the Technical Approval (TG 20787) issued by SINTEF.

Coating thickness is documented in our product certificates or in separate measurement reports with batch traceability.

Normally, coating thickness is measured by calculating the average of five individual measurement points, which constitute the local thickness. The average of the local thicknesses represents the mean thickness. Measurements shall not be taken on edges or corners.

Please contact us for detailed information regarding coating thicknesses, test sampling, and test specifications for each individual product.

### Sustainability and Environment

Pc-Coat® is a sustainable solution in practice, due to its life-extending properties for steel. By extending the service life and durability of a product or structure, costs and emissions associated with rehabilitation or replacement are avoided. See the Pc-Coat brochure for more information on durability in various environments.

Our main production unit is certified by an accredited third party according to ISO 14001:2015 environmental management and ISO 45001 occupational health and safety management.

An Environmental Product Declaration (EPD) in accordance with EN 15804 is available for products with Pc-Coat®.

Pc-Coat® is a solvent-free powder coating system. According to powder supplier documentation, the coating emits no VOCs or formaldehyde after application and curing, tested with reference to ISO 16000.