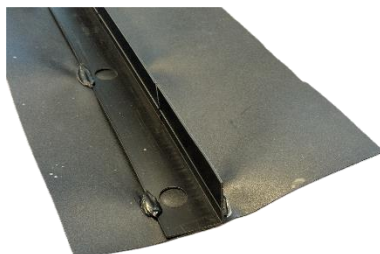


Rissanviser med påsveist membran



Rissanviseren danner en styrt anvisning for riss ved krymping i betong. Rissanviser med påsveist membranstripe monteres ved å sveises med varmluft eller limes med smeltelim til membranen. Dette sikrer at eventuelle riss ved krymping av sprøytebetong oppstår der anviseren er plassert. Den ene siden av rissvinkelen har regelmessige slisser som gjør det mulig å montere på krumme overflater uten at plasten bulker seg. Den påsveistede membranen fungerer som et heftreduserende sjikt. For at rissanviseren skal fungere etter hensikten må den ha en innstøpt dybde tilsvarende 2/3 til 3/4 av betongens tykkelse.

Montasje:

Overflatene skal være rene, tørre og fri for olje, fett eller andre forurensninger. PE-membraner som har ligget lenge kan ha en lett overflate oksidering. For bedre heft ved sveising anbefales det å fjerne oksideringslaget med et egnet løsemiddel, f.eks. Sarnafil/Sika T-Prep.

Lagerprogram:

Rissanviser 70 x 70 mm, L = 3000 mm, med 400 mm membranstripe
Andre dimensjoner produseres på forespørsel

Teknisk informasjon:

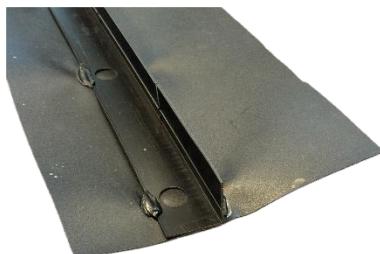
Rissanviser: 70 x 70 x 2 mm HDPE

Membran: 400 x 1,0 mm LLDPE

Sammenføyning: 20 x 3 mm HDPE kilesveis og overlappssveis, c/c 300 mm

Vekt: ca. 2,6 kg

Tear Indicator with welded Membrane



The tear indicator provides a controlled plane of weakness to direct shrinkage cracking in concrete. The tear indicator with a welded membrane strip is installed by hot-air welding or by bonding the membrane with hot-melt adhesive. This ensures that any shrinkage-induced cracks in shotcrete develop where the indicator is placed. One leg of the angle profile is slotted at regular intervals, enabling installation on curved surfaces without buckling of the plastic. The welded membrane functions as a debonding (bond-reducing) layer. For correct performance, the indicator shall be embedded to a depth corresponding to approximately 2/3 to 3/4 of the concrete thickness.

Installation:

Surfaces shall be clean, dry, and free of oil, grease, and other contaminants. PE membranes that have been stored for an extended period may exhibit slight surface oxidation; to improve adhesion during welding, remove the oxidation layer with a suitable solvent, e.g., Sarnafil/Sika T-Prep.

Stock Programme:

Tear indicator, 70 × 70 mm (L = 3000 mm), with 400 mm welded membrane strip.
Other dimensions are available on request.

Technical information:

Tear indicator: 70 × 70 × 2 mm HDPE.

Membrane: 400 × 1.0 mm LLDPE.

Joining: 20 × 3 mm HDPE wedge weld and overlap weld, at 300 mm c/c.

Weight: approx. 2.6 kg.