

## Profilert framskive for stigebånd



Profilert framskive benyttes på framsiden av PE-skummet sammen med stigebånd. Skiven tres inn på bolten etter at PE-skummet er montert. Framskiva blir presset mot PE-Skummet ved tiltrekning av mutter montert på fremsiden, samtidig med at stigebåndet blir holdt på plass. Mutteren tiltrekkes med en kraft slik at framskiva blir presset 5-6 mm inn i PE-Skumplaten. Man oppnår da et passende press på gummitetningen i baskiva på motsatt side av PE-skummet, og får dermed en god tetning.

### Lagerprogram:

M16/Ø18 – Framskive 135x3

M20/Ø21 – Framskive 135x3

### Teknisk informasjon:

Framskive: Matr. S235J2 (Q235D) eller tilsvarende

Vekt: 0,4 kg/m

Ref. tegn PTC-83

### Korrosjonsbeskyttelse / Pc-Coat:

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438.

Vedrørende belegg tykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

### Tilbehør:

Bolt M16, M20

## Front plate preformed for PE-foam ties



The front plate is pre-formed to fit in combination with PE-foam ties used on the front of PE foam sheets. The plate is slipped onto the bolt after the PE foam is installed. The plate is pressed against the PE foam by tightening the nut fitted on the front while holding the PE-foam tie in place. The nut should be tensioned sufficiently to squeeze the front plate 5-6 mm into the PE foam. This produces the necessary pressure on the rubber seal on the back plate at the rear of the PE foam and provides a good seal.

### Stock programme:

M16/Ø18 – Front plate 135x3

M20/Ø21 – Front plate 135x3

### Technical information:

Front plate: Material S235J2 (Q235D) or equivalent.

Weight: 0.4 kg/m

Ref. drawing PTC-83

### Corrosion protection/Pc-Coat:

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV.

Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation.

### Accessories:

M16, M20