

## Kamstålbolt Ø25/M24 –Veggbolt



Bolt for montasje av veggelementer i tunnel. Boltene leveres med stor fas på gjengeenden og er skåkappet (45°) i den andre enden for bedre blanding av polyester eller enklere instalasjon i gyste borhull. Lang gjengelengde for montering gjennom veggelement i tunnel.

### Lagerprogram:

M24x1800	M24x4000
M24x2000	M24x5000
M24x2400	
M24x3000	

### Teknisk informasjon:

Material: B500NC iht. NS 3576-3:2012 eller HRB500E iht. GB 1499.2-2007

Gjengelengde: M24x350mm, gjengene er kaldvalset

Boltende er skråkappet 45°, Vekt: 3,9 kg/m

Dimensjon:	Spenningsareal mm <sup>2</sup> , A <sub>s</sub> Gjenge – Stamme	Flyt, ReH N/mm <sup>2</sup> Min:	Brudd, Rm N/mm <sup>2</sup> f <sub>u</sub>	Duktilitet, Agt % min
M24x3,0 – Ø25	353 - 491	500	600	8

### Minimum lastkapasitet:

	A <sub>s</sub> x Reh	A <sub>s</sub> x Rm
Gjenge:	Flyt: 177 KN	Brudd: 212 KN
Stamme:	Flyt: 246 KN	Brudd: 295 KN

### Korrosjonsbeskyttelse / Pc- coat

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438.

Vedrørende belegg tykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SW/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

### Passende polyesterpatroner / borehull:

Polyester Ø28x400 for borehull Ø29-32

Ved større borehull bør blandefjør benyttes. Se eget produktdatablad for bruk av polyester.

### Tilbehør:

Bakskive, fremskive og mutter. Eventuelt benyttes avstivingsvinkel 90x90x10 eller 125x125x12. For skjøting av stagene benyttes skjøtehylse M24x80 B1000-8. Alt i Pc-Coat.

## Rebar bolt Ø25/M24 – Wall bolt



Bolt for installing wall elements in tunnels. The bolt is supplied with a large chamfer in the threaded end and obliquely cut (45°) in the other end for improved polyester mixing or easy installation in grouted drill holes. Long threaded part for installation through wall element in tunnel.

### Stock programme:

M24x1800	M24x4000
M24x2000	M24x5000
M24x2400	
M24x3000	

### Technical information:

Material: B500NC in compliance with NS 3576-3:2012 or HRB500E according to GB 1499.2-2007.

Thread length: M24x350 mm, threads are cold rolled

Bolt obliquely cut at 45° Weight: 3,9 kg/m

Dimensions:	Tension area mm <sup>2</sup> , A <sub>s</sub> Thread-stem	Yield, ReH N/mm <sup>2</sup> Min:	Tensile, Rm N/mm <sup>2</sup> f <sub>u</sub>	Ductility, AGT % min
M24x3,0 – Ø25	353-491	500	600	8

### Minimum load capacity:

	A <sub>s</sub> x Reh	A <sub>s</sub> x Rm
Thread:	Yield: 177 KN	Tensile strength: 212 KN
Stem:	Yield: 246 KN	Tensile strength: 295 KN

### Corrosion protection/ Pc - coat

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation.

### Suitable polyester cartridge / drill holes:

Polyester Ø28x400 for drill hole Ø29-32mm

For larger drill holes bolt should have mixing spiral. See separate product data sheet for use of polyester.

### Accessories:

Back washer, front washer and nuts. Can be used with stiffening angles 90x90x10 or 125x125x12 if required. For splicing joints use sleeve M24x80 B1000-8. All in Pc-Coat.