

Øyemutter PC Coat



Ringmutter er varmforsinket og pulverlakkert. Romgjenget for å passe Pc-Coat kamstålsbolter og gjengestenger. Dimensjon og kapasitet iht DIN 582.

Lagerprogram:

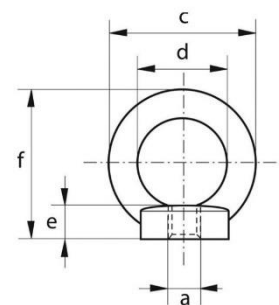
PC coat: M16,M20,M22,M24, M33

Andre dimensjoner på forespørsel

Teknisk informasjon:

Mutter er produsert i smidd stål og leveres med PC coat. Korrekt montasje er en forutsetning for at oppgitt kapasitet skal opnås. Produktene er merket med kapasitet (SWL) , CE merking, og gjengedimensjon. Ikke sertifisert som løfteredskap iht Maskindirektivet 2006/42/EC.

Gjenge a	c (mm)	d (mm)	f (mm)	e (mm)	Kapasitet Rett strekk Ton*	Redusert kapasitet Ton**
M16 +2/10	63	35	62	14	0,7	0,50
M20 +2/10	72	40	71	16	1,2	0,86
M22 +2/10	90	50	90	20	1,4	1,0
M24 +2/10	90	50	90	20	1,8	1,29
M33 +3/10	108	60	109	24	3,2	2,3



* rett strekk, arbeidsvinkel 0°

** ved bruk av to muttere og arbeidsvinkel 45°

Korrosjonsbeskyttelse /PC Coat

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438.

Vedrørende beleggtykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

Montasjeveiledning:

Anleggsflate på mutteren skal skrus helt ned til underlagets anleggsflate. Underlaget må ha tilstrekkelig styrke. Kapasiteter i tabell er per mutter og gjelder for rett strekk. Ved vinkelbelastning må det benyttes to muttere, kapasiteten reduseres iht tabell. Ved bruk av to ringmuttere skal montasje utføres i samme nivå. Maksimal arbeidsvinkel 45°.

Vedlikehold og begrensninger for bruk:

Mutteren skal rengjøres og kontrolleres for synlige skader før bruk. Redskap som er skadet eller utsatt for sterk varme må ikke brukes.