

Kamstålbolt Ø32/M33 – Veggbolt



Bolt for montasje av veggelementer i tunnel. Boltene leveres med stor fas på gjengeenden og er skråkappet (45°) i den andre enden for bedre blanding av polyester eller enklere instalasjon i gyste borhull. Lang gjengelengde for montering gjennom veggelement i tunnel.

Lagerprogram:

M33x2000
M33x2400
M33x3000

Teknisk informasjon:

Material: B500NC iht. NS 3576-3:2012 eller HRB500E iht. GB 1499.2-2007

Gjengelengde: 390mm (gjengene er kaldvalset)

Boltende er skråkappet 45° Vekt: 6,43 kg/m

| Dimensjon: | Spenningsareal mm ² , A _s Gjenge – Stamme | Flyt, ReH N/mm ² Min: | Brudd, Rm N/mm ² f _u | Duktilitet, Agt % min |
|---------------|--|-------------------------------------|---|--------------------------|
| M33x3,5 – Ø32 | 694 - 804 | 500 | 600 | 8 |

Minimum lastkapasitet:

| | A _s x Reh | A _s x Rm |
|---------|----------------------|---------------------|
| Gjenge: | Flyt: 347 KN | Brudd: 416 KN |
| Stamme: | Flyt: 402 KN | Brudd: 482 KN |

Korrosjonsbeskyttelse / Pc- coat

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438.

Vedrørende beleggtykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SW/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

Passende polyesterpatroner / borehull:

Polyester Ø40x480 for borehull Ø45-48 (2 stk bør vurderes).

Se eget produktdatablad for bruk av polyester.

Tilbehør:

Bakskive, framskive og mutter. Eventuelt benyttes avstivingsvinkel 90x90x10, 125x125x12 eller 160x160x14. For skjøting av stagene benyttes skjøtehylse M33x90 B1000-8. Alt i Pc-Coat.

Rebar bolt Ø32/M33 – Wall bolt



Bolt for installing wall elements in tunnels. The bolt is supplied with a large chamfer in the threaded end and obliquely cut (45°) in the other end for improved polyester mixing or easy installation in grouted drill holes. Long threaded part for installation through wall element in tunnel.

Stock programme:

M33x2000
M33x2400
M33x3000

Technical information:

Material: B500NC in compliance with NS 3576-3:2012 or HRB500E according to GB 1499.2-2007.

Thread length: 390 mm (thread cold rolled)

Bolt obliquely cut at 45° Weight: 6.43 kg/m

| Dimensions: | Tension area mm ² , A _s Thread-stem | Yield, ReH N/mm ² Min: | Tensile, Rm N/mm ² f _u | Ductility, AGT % min |
|---------------|--|--------------------------------------|---|-------------------------|
| M33x3,5 – Ø32 | 694-804 | 500 | 600 | 8 |

Minimum load capacity:

| | A _s x Reh | A _s x Rm |
|---------|----------------------|--------------------------|
| Thread: | Yield: 347 KN | Tensile strength: 416 KN |
| Stem: | Yield: 402 KN | Tensile strength: 482 KN |

Corrosion protection/ Pc - coat

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation.

Suitable polyester cartridge / drill holes:

Polyester Ø40x480 for drill hole Ø45-48mm (2 pcs should be considered).

See separate product data sheet for use of polyester.

Accessories:

Back washer, front washer and nuts. Can be used with stiffening angles 90x90x10, 125x125x12 or 160x160x14 if required. For splicing use sleeve M33x90 B1000-8. All in Pc-Coat.