

## Selvborende ankerstag R51/26 Pc-Coat Q460D



Helgjengede selvborende ankerstag for rassikring, fjellsikring, diverse fjellforankringer og bruk til sikring i tunneller. Stagene benyttes som regel i krevende geologiske forhold med engangskrone der staget bores inn med enkel og fleksibel skjøting for å oppnå ønsket lengde. Gyses/injiseres kontinuerlig eller ettergyses etter anvisning fra prosjekterende. Kan også leveres med ekspansjonshylse hvis man ønsker å bruke staget som en kombinasjonsbolt i et pre-boret hull for å oppnå en umiddelbar mekanisk forankring (arbeidssikring). Spesielt gunstig når en skal ha lange ankere og/eller det er dårlig plass og vanskelige monteringsforhold. Tilbys med varmsink og epoxy pulverlakk (Pc-Coat™) som korrosjonsbeskyttelse for lang levetid eller ubehandlet overflate.

### Lagerprogram:

R51/26 x 3000

Andre lengder på forespørsel.

### Teknisk informasjon:

Helgjenget etter ISO 1720 (Venstregjenget). Varmvalsede gjenger

Materialkvalitet: Q460D iht. GB/T 1591

Stag R51/26	Flytelast kN	Bruddlast kN	Skjærlast kN	Vekt kg/m	Forlengelse % A <sub>5</sub>	Spenningsareal (mm <sup>2</sup> )	Slagseighet -20°C (J)	Senterhull Ø (mm)
L=3000	730	930	438	10,2	5	~1290*	40	26

\* Variasjoner pga. toleranser fra tilvirkningsprosessen forekommer. Skal ikke brukes for beregninger

Stag i Q460D materiale er merket med grønn farge i ene enden for enkel identifisering på byggeplass.

### Korrosjonsbeskyttelse / Pc- coat

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438.

Vedrørende belegg tykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon. Endene er frie for epoxy pulverlakk for å sikre god montering, men dekkes som regel av hylsen ved skjøting.

### Tilbehør:

Flat plate 200x200x35

Sfærisk mutter R51x70

Skjøtehylse R51x220

Borkrone fjell R51x90

Borkrone løsmasser R51x130

## Self-drilling anchor bar R51/26 Pc-Coat Q460D



Fully threaded self-drilling anchor bar. For slope stabilization, various mountain rock anchorages also for tunneling. The anchor bars are usually used in demanding geological conditions with mounted drill/clay bit where the anchor bar is drilled in with a simple and flexible joint to achieve the desired length. Can be grouted during drilling or post-grouting.

Can be used with expansion shell for use of anchor bar as a combination bolt in a pre-drilled hole to achieve an immediate mechanical anchoring (work protection). Particularly beneficial when long anchor bars are to be used and/or there is limited space for installation conditions. Supplied with hot zinc and epoxy powder coating (Pc-Coat™) as corrosion protection for a long life or plain surface as second alternative.

### Stock programme:

R51/26 x 3000

Andre lengths on request

### Technical information:

Fully threaded acc. ISO 1720 (left hand thread). Hot rolled threads

Steel grade: Q460D acc. GB/T 1591

SDA R51/26	Yield load kN	Tensile load kN	Shear load kN	Weight kg/m	Elongation % A <sub>5</sub>	Cross section area (mm <sup>2</sup> )	Impact strength -20°C (J)	Center hole Ø (mm)
L=3000	730	930	438	10,2	5	~1290*	40	26

\* Subject to variation due to tolerances from manuf. process. Not for calculation.

Anchors in Q460D material are marked with green color at one end, for easy identification.

### Corrosion protection / Pc-Coat:

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in accordance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation. The ends are free of epoxy coating to ensure proper jointing and installation, but are usually covered by joint coupler.

### Accessories:

Anchor plate 200x200x35

Spherical nut R51x70

Coupler R51x220

Drill bit R51x90

Clay bit R51x130