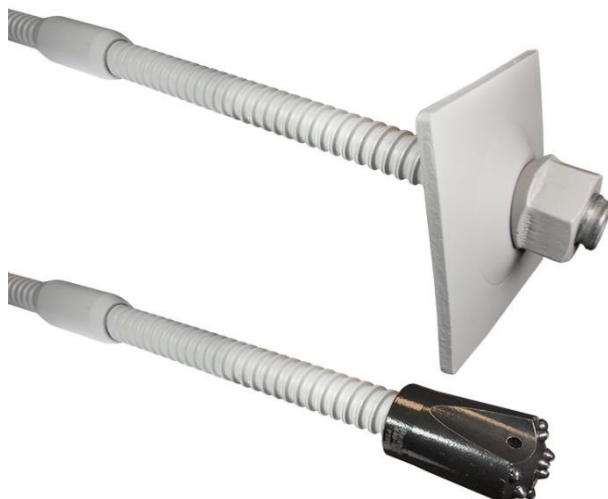


Selvborende stag T40/16 S460NH



Pretec's helgjengede selvborende stag produseres av finkornet konstruksjonsstål S460NH iht. NS-EN 10210-1. Stålet kjennetegnes ved at det har høy slagseighet og høy duktilitet, kombinert med høye mekaniske verdier. Stagene kan benyttes til jordnagling, forankring av spunt og støttemurer samt som mikropeler. Stagene benyttes som regel i krevende geologiske forhold med engangskrone der staget bores inn med enkel og fleksibel skjøting for å oppnå ønsket lengde. Gyses/injiseres kontinuerlig eller ettergyses etter anvisning fra prosjekterende. Permanente stag leveres i Pc-Coat utførelse (varmforsinket, sink mangan fosfatering og epoxy pulverlakk). Forankringsegenskaper iht. NS-EN 10080.

Lagerprogram:

T40/16 x 3000 Pc-Coat

T40/16 x 3000 ubehandlet

Andre lengder på forespørsel. Permanent stag leveres normalt med Pc-Coat. Alternativt kan stag leveres i ubehandlet utførelse.

Teknisk informasjon:

Venstre, rullgjenget.

Utgangsmaterialet: S460NH iht. NS-EN 10210-1

Oppfyller krav til Pelefundamenter (mikropeler) iht. NS-EN 14119, jordnagling iht. NS-EN 14490:2010, stagforankringer iht. NS-EN 1537:2013. Stag og tilbehør leveres med kontroll sertifikat 3.1 iht. NS-EN 10204.

Stag med tilbehør leveres med full sporbarhet med referanse til batch nummer på etikett / emballasje.

Stagene leveres CE merket etter NS-EN 1090-1.

Produktdatablad

Stag	Lengde (mm)	Min.Flytelast kN	Min.Bruddlast kN	Min.Skjærlast kN	Vekt kg/m	Min.Forlengelse % Agt	Spenningsareal (mm ²)	Min.Slagseighet -20°C (J)	E-modul (GPa)
T40/16	L=3000	525	660	262	7,2	≥5	900*	40	210

* Variasjoner pga. toleranser fra tilvirkningsprosessen forekommer. Skal ikke brukes for beregninger

Stag i S460NH materiale er merket med oransje farge i begge ender for enkel identifisering.

Korrosjonsbeskyttelse / Pc- Coat

(Gjeldende for de norske markedet)

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438. Vår standard Pc-Coat tilfredsstiller kravene i SVV Håndbok N500 kap. 7.6.2 – Korrosjonsbeskyttelse, når det gjelder beleggtykkelse. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat med SINTEF Teknisk godkjenning TG20787 for CX korrosjons miljø iht. NS-EN ISO 12944-9 og tilhørende FDV dokumentasjon. Endene er frie for pulverlakk. Disse dekkes av hylsen ved skjøting. Samme overflatebehandling gjelder også tilbehør.

Tilbehør:

Sfærisk plate 200x200x12

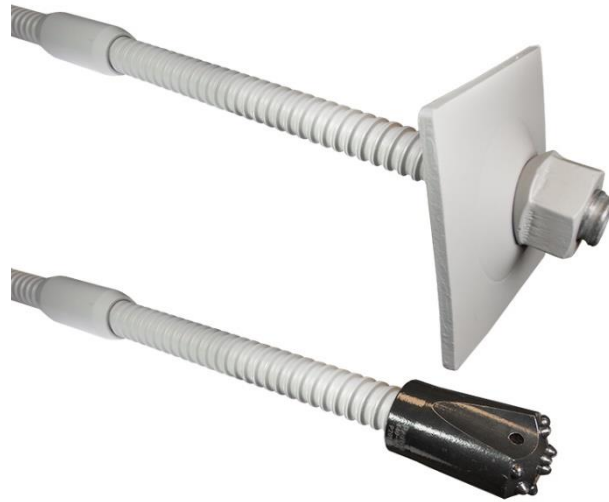
Sfærisk mutter T40x50

Skjøtehylse T40x140

Borkrone fjell T40x70

Borkrone løsmasser T40x130 /175

Self-drilling anchor bar T40/16 S460NH



Pretec's fully threaded self-drilling anchor are produced from fine grained structural steel S460NH acc. NS-EN 10210-1. The steel is characterized by its high impact resistance and high ductility, combined with high mechanical values. The anchor bars can be used for soil nailing, anchoring sheet piles and retaining walls and as micropiles. The anchor bars are usually used in demanding geological conditions with mounted rock/clay bit where the anchor bar is drilled in with a simple and flexible joint to achieve the desired length. Continually grouting/injecting or post-grouting as instructed by the Engineer. Permanent self-drilling anchors delivers with Pc-Coat™ (Hot dip galvanized, zinc manganese phosphating and epoxy powder coating). Anchoring properties acc. NS-EN 10080.

Stock programme:

T40/16 x 3000 Pc-Coat

T40/16 x 3000 plain surface

Other lengths on request. Permanent self-drilling anchor are normally delivered with Pc-Coat. Alternatively, self-drilling anchor can be delivered with plain surface.

Technical information:

Left hand thread, Roll threaded.

Starting material: S460NH acc. NS EN 10210-1.

Meets requirements for micropiles acc. NS-EN 14119, soil nailing acc. NS-EN 14490:2010, ground anchors acc. NS-EN 1537:2013.

Anchor and accessories are delivered with inspection certificate 3.1 acc. NS-EN 10204. Bolts with accessories are delivered with full traceability with reference to the batch number on the label / packaging.

The bolts are delivered CE marked acc. NS-EN 1090-1.



Let's connect

Product Data Sheet

SDA	Length (mm)	Min.Yield load kN	Min.Tensile load kN	Min.Shear load kN	Vekt kg/m	Elongation % Agt	Cross section area (mm ²)	Min.Impact strenght -20°C (J)	E-modul (GPa)
T40/16	L=3000	525	660	262	7,2	≥5	900*	40	210

* Subject to variation due to tolerances of manufacturing process. Not for calculation.

Anchors in S460NH material are marked with orange color at both ends, for easy identification.

Corrosion protection / Pc-Coat:

(applicable for Norwegian market)

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in accordance with NS-EN 13438. Our standard Pc-Coat meets requirements of SVV's Handbook N500 chapter 7.6.2 – Corrosion protection, in terms of coating thickness. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet with SINTEF TG 20787 for CX corrosion class acc. NS-EN ISO 12944-9 and accompanying FDV documentation. The ends are free of powder coating. These are covered by the sleeve when jointing. The same surface treatment also applies to accessories.

Accessories:

Spherical plate 200x200x12

Spherical nut T40x50

Coupler T40x140

Drill bit T40x70

Clay bit T40x130 /175