

Pc-Coat kamstål



Kamstål med Pc-Coat utførelse for forankring av betongfundamenter i fjell og til tradisjonelt armerings- arbeid der det er behov for ekstra korrosjonsmotstand og/eller liten overdekning.

Krympeplast i overgangen mellom fjell og betong kan monteres etter ønske.

Kamstålet kan også leveres med gjengeparti i enden for montering av mutter og skiver. Se eget datablad. Kamstålet kappes og bøyes etter behov. Eventuell reparasjon av skader i overflatebelegg utføres etter FDV for PC-coat

Lagerprogram:

Ø16 vekt 1,60 kg/m

Ø20 vekt 2,47 kg/m

Ø25 vekt 3,92 kg/m

Ø32 vekt 6,31 kg/m

Teknisk informasjon:

Materiale: B500NC iht. NS3576-3:2012.

Dimensjon:	Spenningsareal mm ² , As	Flyt, ReH N/mm ² Min:	Brudd, Rm N/mm ² Min:	Duktilitet, Agt % Min:
Ø16	201	500	600	8
Ø20	314	500	600	8
Ø25	491	500	600	8
Ø32	804	500	600	8

Korrosjonsbeskyttelse/Pc-Coat:

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438 iht Statens vegvesen og Bane NOR sin beskrivelse for fjellbolter/forankringer. Det gir normalt minimum 120 års levetid. For ytterligere informasjon vises det til eget produktdatablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

Pc-Coat rebar



Rebar with Pc-Coat for use in foundations anchored in rock, bridges and as a technical bolt in tunnels.

When embedded in concrete foundations anchored in rock, we recommend using shrinking tube in the transitional area between rock and concrete.

Rebar bolts are also available with threaded end. Please refer to own datasheet. Rebar are cut and bend to meet requirements. Repair of damaged coating can be done according to MOM documentation for PC Coat.

Stock programme:

Ø16 weight 1,60 kg/m

Ø20 weight 2,47 kg/m

Ø25 weight 3,92 kg/m

Ø32 weight 6,31 kg/m

Technical information:

Material: B500NC in compliance with NS 3576-3:2012.

Dimension:	Tension area mm ² , As	Yield, ReH N/mm ² Min:	Tensile, Rm N/mm ² Min:	Ductility, Agt % Min:
Ø16	201	500	600	8
Ø20	314	500	600	8
Ø25	491	500	600	8
Ø32	804	500	600	8

Corrosion protection/Pc-Coat:

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. Expected minimum lifetime is 120 years for use according to specification for rock bolt / anchor bolts from Statens Vegvesen and Bane NOR. For additional information please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying MOM documentation.