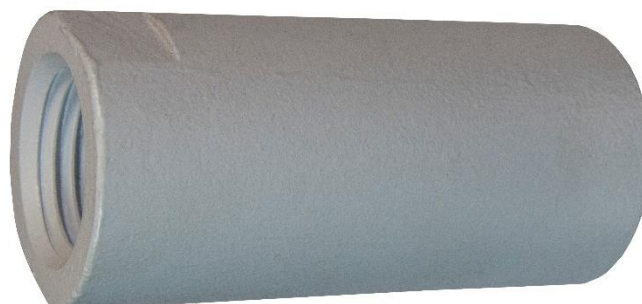


## Hylse B1000-8 Pc-Coat med nøkkelgrep™



Rund hylse for skjøting av gjengede bolter med Pc-Coat™ (varmsink og epoxy pulverlakk) opptil fasthetsklasse 8.8 iht ISO 898-1. Gjennomgående gjenge som er overdimensjonert for å sikre riktig passing. Bruddstyrken for hylser overstiger stang i kvalitet 8.8 iht ISO 898-1.

### Lagerprogram:

M33x105

### Teknisk informasjon:

Materiale: 20Cr stål.

Anbefalt innskruingslengde for å oppnå full bruddstyrke: min 1,5 x Ø stang

| Dimensjon | Utvendig mål (mm) | Lengde (mm) | Nøkkelvidde (mm) | Min. bruddstyrke ISO 898-1 (kN) | Vekt 100 stk (kg) |
|-----------|-------------------|-------------|------------------|---------------------------------|-------------------|
| M33       | 50                | 105         | 46               | 576                             | 93                |

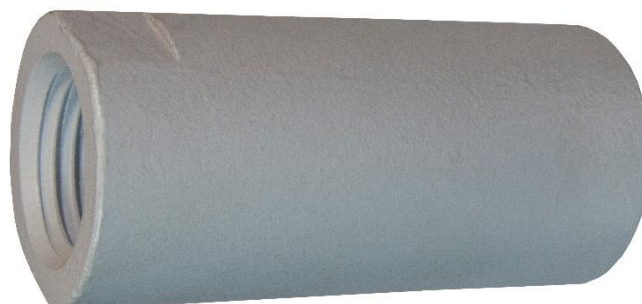
### Korrosjonsbeskyttelse / Pc-Coat™

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438. Vedrørende belegg tykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

### Tilbehør:

Gjengede bolter med Pc-Coat™

## Sleeve B1000-8 with key grip Pc-Coat™



Fully threaded round sleeve for connection of threaded bolts with Pc-Coat™ (HDG and epoxy powder coat). Tensile strength of connector exceeds minimum tensile strength of thread rod of grade 8.8 acc. to ISO 898-1. Threads are oversized to secure correct fit.

### Stock programme:

M33x105

### Technical information:

Material: 20 Cr steel.

Recommended minimum thread engagement to achieve full load ability: 1,5 x Ø rod.

| Dimension | Outer diam.<br>(mm) | Length<br>(mm) | Key grip<br>(mm) | Min tensile strength<br>ISO 898-1 (kN) | Weight 100 pc<br>(kg) |
|-----------|---------------------|----------------|------------------|--|-----------------------|
| M33       | 50                  | 105            | 46               | 638                                    | 93                    |

### Corrosion protection/ Pc-Coat™

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation.

### Accessories:

Threaded bolts with Pc-Coat™