

NC-Bolt M24 B500NC, Kombinasjonsbolt/Sikringsbolt



NC-Bolt M24, Kombinasjonsbolt for bergsikring. Bolten brukes med ekspansjonshylse for omgående arbeidssikring. Deretter gyses bolten for permanent sikring. NB! Disse boltene leveres ferdig montert med ekspansjonshylser og pakkene er egnet for stabling for god logistikk.

Lagerprogram:

M24x3000 M24x6000
 M24x4000 M24x8000
 M24x5000 Øvrige lengder produseres mot ordre

Teknisk informasjon: Material: B500NC iht. NS 3576-3:2012, Kamstålbolt Ø25

Gjenge: 2xM24x150mm (gjengene er kaldvalset). Gjengeprofil iht. ISO 68-1.

Vekt: 3,9 kg/m (kun kamstål). Nøkkelgrep mutter iht ISO 4032.

Dimensjon:	Spenningsareal A_s Gjenge – Stamme	Flytegrense ReH	Bruddstyrke Rm	Duktilitet Agt
M24x2,5 – Ø25	353 - 491 mm ²	Min. 500 N/mm ²	Min. 600 N/mm ²	Min. 8 %

Minimum lastkapasitet:

	$A_s \times ReH$	$A_s \times Rm$
Endeforankret:	Flyt: 177 kN	Brudd: 212 kN
Fullt innstøpt:	Flyt: 246 kN	Brudd: 295 kN

Korrosjonsbeskyttelse /PC Coat

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438.

Vedrørende belegg tykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

Gysing: Typisk vann/semest blandingsforhold er 0,3-0,4. For mer informasjon om gysing, se egen brosjyre

«Grout recommendations» på www.pretec.no.

Anbefalt boring:

Borehull: Ø51-54mm

Boredybde: Boltelengde + 150mm

Tilbehør:

Plate sfærisk med hull for evakuering av luft (monteres før bolt installeres), Ekspansjonshylse M24 / Ø51-54 Overdim ELF, Langpipe L:150mm og gyseverktøy.

NC-Bolt M20 B500NC, Combination bolt/rock support bolt



NC-Bolt M24 combination bolt/rock support bolt The bolt is used with an expansion shell for immediate work safety support. The bolt is subsequently grouted for permanent anchoring. NB! These bolts are delivered with pre-assembled expansion shells and packages are suited for stacking to optimize logistics.

Stock programme:

M24x3000 M24x6000
 M24x4000 M24x8000
 M24x5000 Other lengths on request

Technical information: Material: B500NC acc. NS 3576-3:2012, Rebar Ø25
 Threaded length: 2xM24x150mm (cold rolled thread). ISO metric thread profile acc. to ISO 68-1.
 weight: 3,9 kg/m (rebar only). Key grip nut acc. to ISO 4032.

Dimension:	Tension area A_s Thread-stem	Yield Strength ReH	Tensile Strength Rm	Ductility Agt
M24x2.5 – Ø25	353- 491 mm ²	Min. 500 N/mm ²	Min. 600 N/mm ²	Min. 8%

Minimum load capacity:

	$A_s \times ReH$	$A_s \times Rm$
End anchored:	Yield: 177 kN	Tensile strength: 212 kN
Fully imbedded:	Yield: 246 kN	Tensile strength: 295 kN

Corrosion protection/Pc-Coat

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation.

Grouting: Typical water/cement-ratio is 0,3-0,4. For more detailed information, please see own brochure "Grout recommendations" on www.pretec.no.

Recommended borehole:

Borehole: Ø51-54mm
 Drilling depth: Bolt length + 150 mm

Accessories:

Spherical bearing plate with hole for evacuating air (to be mounted before bolt installation), **expansion shell M24 /51-54**, long nut socket L:150mm and grouting tool.