

## Hylse B1000-8 Pc-Coat med nøkkelgrep™



Rund hylse for skjøting av gjengede bolter med Pc-Coat™ (varmsink og epoxy pulverlakk) opptil fasthetsklasse 8.8 iht ISO 898-1. Gjennomgående gjenge som er overdimensjonert for å sikre riktig passing. Bruddstyrken for hylser overstiger stang i kvalitet 8.8 iht ISO 898-1.

**Lagerprogram:**

M33x105

**Teknisk informasjon:**

Materiale: 20Cr stål.

Anbefalt innskruinglengde for å oppnå full bruddstyrke: min 1,5 x Ø stang

Dimensjon	Utvendig mål (mm)	Lengde (mm)	Nøkkelvidde (mm)	Min. bruddstyrke ISO 898-1 (kN)	Vekt 100 stk (kg)
M33	50	105	46	576	93

**Korrosjonsbeskyttelse / Pc-Coat™**

Varmforsinking blir utført etter NS-EN-ISO 1461 og epoxy pulverlakk blir utført etter NS-EN 13438. Vedrørende beleggtykkelse og ytterligere informasjon så henvises det til Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Det vises også til produkt datablad for Pc-Coat og tilhørende FDV dokumentasjon.

**Tilbehør:**

Gjengede bolter med Pc-Coat™

## Sleeve B1000-8 with key grip Pc-Coat™



Fully threaded round sleeve for connection of threaded bolts with Pc-Coat™ (HDG and epoxy powder coat). Tensile strength of connector exceeds minimum tensile strength of thread rod of grade 8.8 acc. to ISO 898-1. Threads are oversized to secure correct fit.

### Stock programme:

M33x105

### Technical information:

Material: 20 Cr steel.

Recommended minimum thread engagement to achieve full load ability: 1,5 x Ø rod.

Dimension	Outer diam. (mm)	Length (mm)	Key grip (mm)	Min tensile strength ISO 898-1 (kN)	Weight 100 pc (kg)
M33	50	105	46	576	93

### Corrosion protection/ Pc-Coat™

Hot-dip galvanization is carried out in compliance with NS-EN-ISO 1461 and epoxy powder coating in compliance with NS-EN 13438. With regard to coating thickness and further information, please see Document Q/PTC-T19A – Specification for Pc-Coat – SVV/JBV. Please also refer to the Pc-Coat Product Data Sheet and accompanying FDV documentation.

### Accessories:

Threaded bolts with Pc-Coat™