

NC-Bolt™ M18 Kombinasjonsbolt/Sikringsbolt



NC-Bolt™ M18, Kombinasjonsbolt for bergsikring. Bolten brukes med ekspansjonshylse for omgående arbeidssikring. Deretter gyses bolten for permanent sikring. NB! Disse boltene leveres ferdig montert med ekspansjonshylser og pakkene er egnet for stabling for god logistikk. Bolten er produsert i høystyrkestål med mekaniske egenskaper tilsvarende NC-Bolt™ M20, og gir lavere egenvekt samt bedre HMS ved montasje og håndtering.

Produktprogram:

M18x2400 M18x4000 M18x6000
 M18x3000 M18x5000 Øvrige lengder produseres mot ordre

Teknisk informasjon: Material: T63E/E/G iht. Q/320582 SGGT008-2025, Kamstålbolt Ø18

Gjengelengde: 2xM18x150mm (gjengene er kaldvalset). Gjengeprofil iht. ISO 68-1.

Vekt: 2,0 kg/m (kun kamstål). Nøkkelgrep mutter iht ISO 4032.

Dimensjon	Spenningsareal Gjenge / stamme	Flytegrense ReH	Bruddstyrke Rm	Duktilitet Agt
M18x2,5 – Ø18	192 / 254 mm ²	Min 630 N/mm ²	Min 790 N/mm ²	Min 9 %

Minimum lastkapasitet:

	A _s x Reh	A _s x Rm
Endeforankret:	Flyt: 121kN	Brudd: 151kN
Fullt innstøpt:	Flyt: 160kN	Brudd: 200kN

Anbefalt moment: 200-300 Nm. Tester viser at angitt moment område normalt gir en forspenning i område 40-60kN, med mulighet for avvikende enkelt verdier på grunn av varierende friksjonsforhold. Minimum utstikk med anbefalt plate (underkant plate til overside mutter): 74 ± 3 mm. For mer detaljer og illustrasjoner se egen oversikt

Korrosjonsbeskyttelse /PC Coat®

Pc-Coat® består av varmforsinking iht. NS-EN ISO 1461, sinkmanganfosfat og pulverlakk iht. NS-EN 13438. Systemet kombinerer de korrosjonsbeskyttende egenskapene til varmforsinking og pulverlakk, og skaper en dokumentert synergieffekt med lengre levetid enn hvert system brukt hver for seg. For mer informasjon, se separat datablad og FDV for Pc-Coat®.

Gysing: Typisk vann/semest blandingsforhold er 0,3-0,4. For mer informasjon om gysing, se egen brosjyre

«Grout recommendations» på www.pretec.no.

Anbefalt boring:

Borehull: Ø45-48mm

Boredybde: Boltelengde + 32mm

Relaterte produkter:

Sfærisk skive med hull for evakuering av luft og ekspansjonshylse. Sfærisk skive kommer løst og monteres på bolt før bruk.

Gysenippel kan leveres på forespørsel.

NC-Bolt™ M18, Combination bolt/rock support bolt



NC-Bolt™ M18 combination bolt/rock support bolt The bolt is used with an expansion shell for immediate work safety support. The bolt is subsequently grouted for permanent anchoring. NB! These bolts are supplied pre-assembled with expansion shell, and the packages are suitable for stacking to ensure efficient logistics. The bolt is manufactured from high-strength steel with mechanical properties equivalent to the NC-Bolt™ M20, providing reduced self-weight and improved HSE performance during installation and handling.

Product range:

M18x2400 M18x4000 M18x6000
 M18x3000 M18x5000 Other lengths on request

Technical information: Material: T63E/G according to Q/320582 SGGT008-2025, Rebar Ø18
 Threaded length: 2xM18x150mm (cold rolled thread). ISO metric thread profile acc. to ISO 68-1.
 Weight: 2,0 kg/m (rebar only). Key grip nut acc. To ISO 4032.

Dimension:	Tension area A _s Thread-stem	Yield Strength ReH (MPa)	Tensile Strength Rm (MPa)	Ductility Agt (%)
M18x2,5 – Ø18	192/254 mm ²	Min 630 N/mm ²	Min 790 N/mm ²	Min 9 %

Minimum load capacity:

	A _s x Reh	A _s x Rm
End anchored:	Yield: 121 kN	Tensile strength: 151 kN
Fully imbedded:	Yield: 160 kN	Tensile strength: 200 kN

Recommended torque: 200-300 Nm. Tests show that the specified torque area normally provides a pretension in the region of 40-60 kN, with the possibility of deviant individual values between 10-70 kN due to variations in friction properties. Minimum protrusion with recommended plate: 74 ± 3 mm. For more details and illustrations see separate data sheet.

Corrosion protection/Pc-Coat®

Pc-Coat® consists of hot-dip galvanizing in accordance with NS-EN ISO 1461, zinc manganese phosphate, and powder coating in accordance with NS-EN 13438. The system combines the corrosion-protective properties of hot-dip galvanizing and powder coating, creating a documented synergistic effect with a longer service life than each system used individually. For more information, see the separate datasheet and O&M documentation (FDV) for Pc-Coat®.

Grouting: Typical water/cement-ratio is 0,3-0,4. For more detailed information, please see own brochure "Grout recommendations" on www.pretec.no.

Recommended borehole:

Borehole: Ø45-48mm
 Drilling depth: Bolt length + 32mm

Related products:

Spherical bearing washer with hole for evacuating air and expansion shell. Spherical bearing washer comes loose for installation on bolt before final installation. Grouting nipple can be supplied on request.